

Inserti filettati JACK RIV

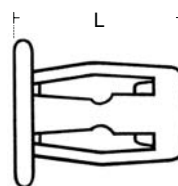
Jack Riv insert nuts

Corpo in acciaio zincato

Zinc plated body

Testa tonda

Dome head



d		L				Coppia max di serraggio	Codice				
mm	mm	mm	mm	N	N	Nm	-	pz	kg	pz	
M4		8	17	0.4 ÷ 4.8	1217	1521	1.96	29069	500 N	0.99	8000
			22	4.8 ÷ 9.5	1442	1803		29070	500 N	1.10	8000
M5		10	18	0.4 ÷ 4.8	1811	2263	3.92	29071	250 N	0.75	5000
			23	4.8 ÷ 9.5	1886	2283		29072	250 N	0.77	5000
M6		11.5	18	0.4 ÷ 4.8	2277	2846	5.29	29073	250 N	0.85	5000
			23	4.8 ÷ 9.5	2401	3001		29074	250 N	0.99	5000
M8		14.5	25.2	5.0 ÷ 12.0	3778	4723	21.56	32124	200 P	1.34	4000

Inserto filettato ad compressione per fissare viti metriche su vetroresina, plastica, compensato.

Gli inserti Jack Riv permettono di realizzare filetti femmina su materiali sottili e teneri per alloggiare viti metriche con passo M4-M5-M6-M8. Per ogni misura di inserto, sono disponibili due altezze diverse in base allo spessore del quale il Jack Riv viene impiegato. Una delle caratteristiche più interessanti degli inserti Jack Riv è avere grandi superfici di appoggio sui due lati dell'assemblaggio, testa larga da una parte ed espansione del materiale in quattro parti a forma di stella dalla parte opposta. Si ottiene in questo modo un ancoraggio sicuro soprattutto in quei materiali dove si hanno delle difficoltà di staffaggio: compensato, plastica, vetroresina, plexiglass. Tutte le misure sono disponibili in acciaio con trattamento dracomet e le misure M5-M6-M8 anche in acciaio inox AISI 316. L'installazione dei Jack Riv risulta molto facile, dopo aver fatto un preforo sul materiale si inserisce l'inserto a pressione e con l'utilizzo di un attrezzo manuale RIV 902 o pneumatico Riv 998, corredata da tiranti lunghi, in pochi secondi si ottiene la deformazione per rendere l'inserto pronto all'uso.



Avvitare l'inserto sul tirante della tirinserti.



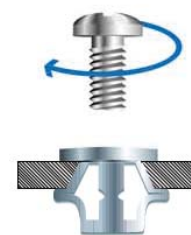
Introdurre l'inserto nell'alloggiamento del supporto.



Il tirante sviluppa una trazione; il fusto si comprime deformandosi sotto il supporto.



Il tirante viene svitato dall'inserto applicato.



L'inserto è pronto per l'uso.

Tirinserti manuale e oleopneumatica

Tiranti lunghi per Jack Riv:

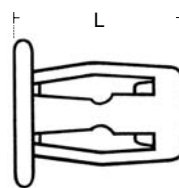
Riv 902	Riv 998	Codice Tiranti	Misura	Codice Testine
		30903	M4 x 74 tiranti	03286
		30911	M5 x 74 tiranti	03287
		30913	M6 x 74 tiranti	03288
Codice 32551	Codice 22370	-	M8 x 74 tiranti	03289
Completa di tiranti e testine da M5 a M8	Completa di tiranti e testine da M3 a M10 M12 a richiesta			

Inserti filettati JACK RIV

Jack Riv insert nuts

Corpo in acciaio inox Aisi 316
Stainless steel body

Testa tonda
Dome head



d		L				Coppia max di serraggio	Codice			
mm	mm	mm	mm	N	N	Nm	-	pz	kg	pz
M5	10.0	18.0	0.4 ÷ 4.8	3620	4510	3.92	32719	250 N	0.85	5000
M6	11.5	23.0	4.8 ÷ 9.5	4433	5541	7.84	30363	250 N	1.10	5000
M8	14.5	25.2	5.0 ÷ 12.0	6217	7771	21.56	32216	200 P	1.34	4000

Inserto filettato a compressione per fissare viti metriche su vetroresina, plastica, compensato.

Gli inserti Jack Riv permettono di realizzare filetti femmina su materiali sottili e teneri per alloggiare viti metriche con passo M4-M5-M6-M8. Per ogni misura di inserto, sono disponibili due altezze diverse in base allo spessore del quale il Jack Riv viene impiegato. Una delle caratteristiche più interessanti degli inserti Jack Riv è avere grandi superfici di appoggio sui due lati dell'assemblaggio, testa larga da una parte ed espansione del materiale in quattro parti a forma di stella dalla parte opposta. Si ottiene in questo modo un ancoraggio sicuro soprattutto in quei materiali dove si hanno delle difficoltà di staffaggio: compensato, plastica, vetroresina, plexiglass. Tutte le misure sono disponibili anche in acciaio e in acciaio con trattamento dracomet.

L'installazione dei Jack Riv risulta molto facile, dopo aver fatto un preforo sul materiale si inserisce l'inserto a pressione e con l'utilizzo di un attrezzo manuale RIV 902 o pneumatico Riv 998, corredata da tiranti lunghi, in pochi secondi si ottiene la deformazione per rendere l'inserto pronto all'uso.



Avvitare l'inserto sul tirante della traininserti.



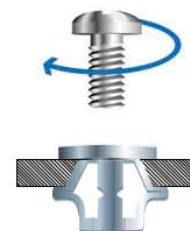
Introdurre l'inserto nell'alloggiamento del supporto.



Il tirante sviluppa una trazione; il fusto si comprime deformandosi sotto il supporto.



Il tirante viene svitato dall'inserto applicato.



L'inserto è pronto per l'uso.

Tirainseriti manuale e oleopneumatica

Riv 902	Riv 998
Codice 32551	Codice 22370
Completa di tiranti e testine da M5 a M8	Completa di tiranti e testine da M3 a M10 M12 a richiesta

Tiranti lunghi per Jack Riv:

Codice Tiranti	Misura	Codice Testine
30903	M4 x 74 tiranti	03286
30911	M5 x 74 tiranti	03287
30913	M6 x 74 tiranti	03288
-	M8 x 74 tiranti	03289